AyudasDinámicas®
Productos para una mayor independencia

# Scooter ligero y portátil 'Jamaica'

ref: ST.2

https://www.ayudasdinamicas.com/p/scooters/scooter-ligero-y-portatil-jamaica



Los scooters JAMAICA y FLAMINGO proporcionan una conduc- ción cómoda tanto en interiores como en exteriores gracias a sus dimensiones reducidas y compactas, y su gran maniobrabilidad.

Desmontables en cinco partes sin esfuerzo para facilitar su transporte y almacenamiento. Con sus contornos suaves y sus paragolpes integrados, JAMAICA y FLAMINGO son unos scooters con estilo.

Han sido diseñados para ser extremadamente fácil de desmontar y montar. Compactos y ligeros, caben en el maletero del coche, y ya está listo para ir de compras o realizar una excursión, etc...

Son también ideales si necesita un scooter que quepa en ascensores o pueda guardar de forma compacta cuando no se utiliza.

• Asiento giratorio y regulable en altura de 40 a 45 cm.

• Se puede colocar en posición vertical para que sea más fácil almacenar.

• Baterías desmontables, se pueden cargar tanto en scooter como aparte.

• Grado de pendiente: 8º

• Ruedas: 200 x 50 cm

• Potencia del motor: 250 W




## Tabla de medidas y modelos

| Modelo | Largo | Ancho | Altura libre al suelo | Ancho asiento | Radio de giro | Baterías | Velocidad hasta* | Autonomía aproximada* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ST2 JAMAICA | 99 cm | 50 cm | 5 cm | | 127 cm | (2) x 12 v / 36 Ah | 8 km/h | 15 km |